

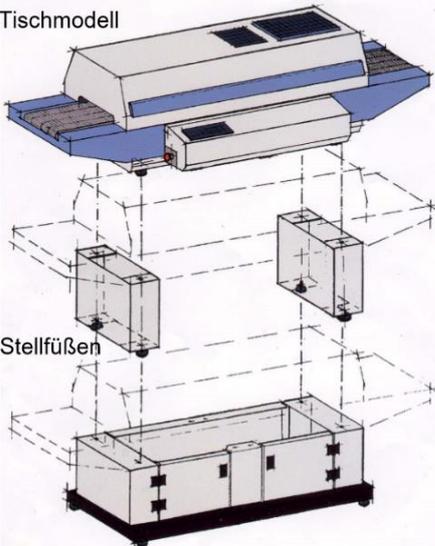
Fokus 450 D3

Heißluft-IR-Schwarzspiegel Reflow-Lötsystem

Dieser Lötöfen ist eine energie-sparende Sonderbauweise. Durch Rückholung der Verlust-wärme in dem Prozessablauf werden ca. 50 % Energieaufwand eingespart.

Es wird dieser Maschinentyp auch in Serie, aber in der Regel nach Kundenwunsch gefertigt.

als Tischmodell



mit Stellfüßen

oder Schrankunterbau

Reflow-Durchlauf-Ofen



Unsere technische Physik: langwellige IR-Strahler kombiniert mit automatisch geregelter Heißluft ergeben ein heute notwendiges, modernes Reflow-Lötsystem. Die kritischen Punkte sind Temperaturgenauigkeit, Profilstabilität und Profilverflexibilität. Die 7 + 7 (oben + unten) Zonen der Fokus replizieren problemlos ideale Profile für verschiedenste Lotpasten.

Die einmalige Schwarzspiegel-Rückstrahl-Technologie garantiert eine andauernde Temperaturstabilität und gleichmäßige Wärmeverteilung in der Trocknungs- wie Aktivierungsphase. Dies sind Voraussetzungen für optimale Resultate im nachfolgenden kurzen Löt-Peak.

Fokus – Reflow – Lötsystem 450 mm Maximale Lötbreite

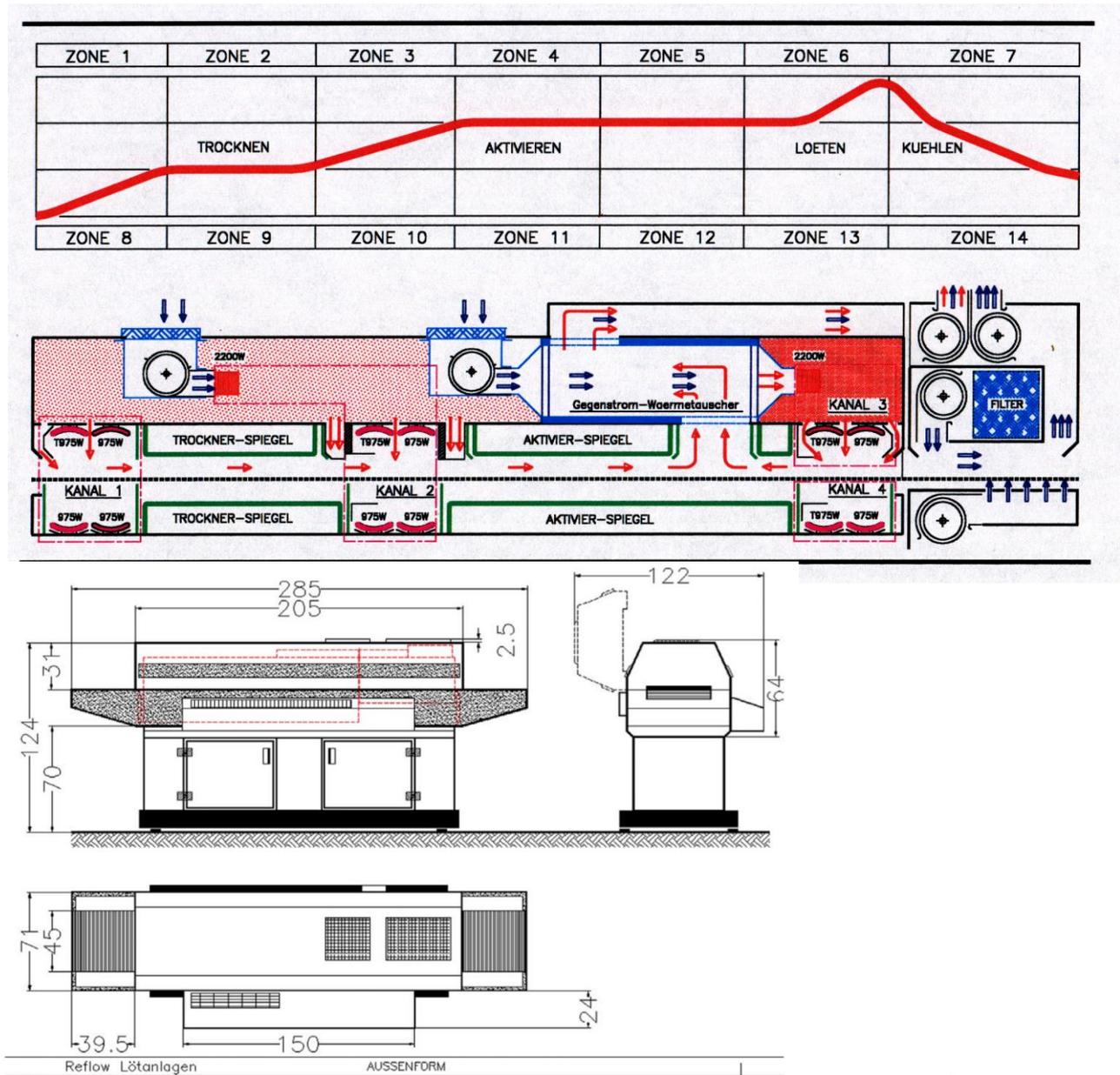
- Optimale 3-Stufen-Thermoprofile (siehe Rückseite)
- Spitzenresultate mit NO-CLEAN-Paste und Fine-Pitch/Feinst-Leiter-Technik
- Staubfreie Kühl-Luft
- Minimale Löttemperaturdifferenzen zwischen schweren und leichten Bauteilen
- Eingebauter Wärmetauscher für minimalen Energieverbrauch
- Servicefreundlich. Zugriff auf alle aktiven Elemente in wenigen Minuten
- Nur 4 Temperaturwerte für jedes 2 x 7-Zonen-Profil
- Mikroprozessor-Steuerung

Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten:

Fokus 450 D3

- Standardlötbreite (Querprofil + 2°C) 400 mm
- Maximale Lötbreite (Querprofil + 4°C) 450 mm
- Transportgeschwindigkeit 0,10 – 1,0 m/min
- Elektrischer Anschluss 3 x 400 V, 3 x 32 Amp, 50 Hz
- Eingebaute IR+ Heißluft gesamt Leistung 20 kW
- Länge / Breite / Höhe 2850 / 865 / 1210 mm
- Arbeitshöhe Tischmodell 340 mm
- Standmodell 900 mm
- Maschinengewicht 370 kg



Technische Änderungen vorbehalten.